

ট্রাস্ট ব্যাংক লিমিটেড, খিলগাঁও উপ শাখার ইন্টেরিয়র ডেকোরেশন ও
ফিট-আউট আইটেম সরবরাহের জন্য বি.ও.কিউ

সারাংশ			
ক্রমিক নং	আইটেম	টাকার পরিমান	মন্তব্য
(ক)	সিভিল কাজ সমূহ		
(খ)	দরজা ও ভেতরের পার্টিশনের কাজসমূহ		
(গ)	সিলিং এর কাজসমূহ		
(ঘ)	আসবাবপত্র এর কাজসমূহ		
(ঙ)	বিবিধ কাজসমূহ		
(চ)	সাইন বোর্ড এর কাজসমূহ		
(ছ)	রণ এর কাজসমূহ		
(জ)	ইলেকট্রিক্যাল কাজসমূহ		
মোট টাকার পরিমান (ক+খ+গ+ঘ+ঙ+চ+ছ+জ) =			

কথায় :

ঠিকাদারের স্বাক্ষরের সঙ্গে সীল ও তারিখ

বিশেষ দ্রষ্টব্য : শাখা চালু হওয়ার পর ০১ (এক) বছর পর্যন্ত বিনামূল্যে শাখাটির নির্মাণ সম্পর্কিত রক্ষণাবেক্ষণ ও তদারকির কাজ সম্পাদন নিশ্চিত করতে হবে। শাখা নির্মাণে ব্যবহৃত সকল প্রকার নির্মাণ ও ফিট-আউট আইটেম সমূহের জন্য ০১ (এক) বছরের ওয়ারেন্টি প্রদান করতঃ প্রয়োজনে প্রতিস্থাপন করতে হবে।

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



(ক) সিভিল কাজ সমূহ।

১.	ব্রিক ওয়াল ও স্যানেটারী লাইন ভান্ডার ও অপসারণ।	জব	১		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : হাতুড়ি, কড়াই, বেলচা ও ভান্ডার জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ইত্যাদি। (গ) কাজের বিবরণী : প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি দিয়ে ভান্ডার কাজ সম্পন্ন করে নির্দিষ্ট জায়গায় ময়লা ফেলে দিতে হবে। বি.দ্র : প্রতিদিন এর ময়লা প্রতিদিন ফেলে দিতে হবে।				
২.	প্লাস্টারিং।	বর্গ ফুট	১০০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : বালি, সিমেন্ট, পানি এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের মালামাল ও যন্ত্রপাতি। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রইং অনুসারে ১:৪ অনুপাত মসলা মিক্সিং করে নতুন ও পুরাতন গাঁথুনির পৃষ্ঠতলের ভিতর এবং বাহিরের ময়লা পরিষ্কার করে প্লাস্টার এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। প্লাস্টার এর কাজ সম্পন্ন হওয়ার পর ২১ দিন কিউরিং করতে হবে। সিমেন্টের ব্যান্ড : স্ক্যান/হোলসিম বি.দ্র : প্রতিদিন এর ময়লা প্রতিদিন ফেলে দিতে হবে।				
৩.	আর.সি.সি।	ঘন ফুট	২১০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, সিলেট বালি ও ৩/৪" ইটের খোয়া, ১০মি.মি রড এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের মালামাল ও যন্ত্রপাতি। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রইং অনুসারে ১:১.৫:৩ অনুপাত মসলা মিক্সিং করে ঢালাই করতে হবে। ঢালাই চলাকালীন অবস্থায় ভাইব্রেটর মেশিন দ্বারা ভাল ভাবে কম্পাঙ্ক করতে হবে। ঢালাই এর কাজ সম্পন্ন হওয়ার পর ২১ দিন পর্যন্ত কিউরিং করতে হবে। সিমেন্টের ব্যান্ড : স্ক্যান/হোলসিম বি.দ্র : প্রতিদিন এর ময়লা প্রতিদিন ফেলে দিতে হবে।				

(ক) সিভিল কাজ সমূহের টাকার পরিমাণ =

(খ) দরজা ও ভেতরের পার্টিশনের কাজসমূহ।

১.	লো - হাইট গ্লাস পার্টিশন।	বর্গ ফুট	৩০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : অ্যালুমিনিয়াম ইউ চ্যানেল, ১০ মি.মি গ্লাস, ভালমানের ২"X২" এস এস পোস্ট এবং প্রয়োজনীয় হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রইং অনুসারে লো-হাইট গ্লাস পার্টিশন এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	(ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । অ্যালুমিনিয়াম ব্রাভ : চুংছ্যা/কাই গ্লাসের ব্রাভ : নাসির/পিএইচপি				
২.	ফুল - হাইট গ্লাস পার্টিশন এর কাজ । (ক) আকার : ৭'-০" X ৭'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : অ্যালুমিনিয়াম ইউ চ্যানেল, ১০মি.মি গ্লাস এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ফুল-হাইট গ্লাস পার্টিশন এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । অ্যালুমিনিয়াম ব্রাভ : চুংছ্যা/কাই গ্লাসের ব্রাভ : নাসির/পিএইচপি	বর্গ ফুট	৪৯		
৩.	অ্যালুমিনিয়াম শ্লাইডিং গ্লাস পার্টিশন । (ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : অ্যালুমিনিয়াম ৩" সেকশন, ৫মি.মি গ্লাস, ভাল মানের লক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা অ্যালুমিনিয়াম শ্লাইডিং গ্লাস পার্টিশনের কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । অ্যালুমিনিয়াম ব্রাভ : চুংছ্যা/কাই গ্লাসের ব্রাভ : নাসির/পিএইচপি	বর্গ ফুট	৮০		
৪.	ফিক্সড অ্যালুমিনিয়াম লুভার । (ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : অ্যালুমিনিয়াম চ্যানেল, লক, জু এবং প্রয়োজনীয় হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ফিক্সড অ্যালুমিনিয়াম লুভার এর সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । অ্যালুমিনিয়াম এর ব্রাভ : চুংছ্যা/কাই	বর্গ ফুট	২০		
৫.	টেম্পারড গ্লাস ডোর । (ক) আকার : ৩'-০" X ৭'-০" = ৩টি (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১০ মি.মি টেম্পারড গ্লাস, স্টেইনলেস স্টীল ফ্রামেল, ভি.ভি.পি অটো ক্লোজার, স্টপার, লকিং ব্যবস্থা এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে টেম্পারড গ্লাস ডোর এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।	বর্গ ফুট	৬৩		

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।



	ক্রাজার এর ব্রান্ড : ভি.ভি.পি। (১ বছরের ওয়ারেন্টি সহ) গ্লাসের ব্রান্ড : নাসির/পিএইচপি।				
৬.	উডেন ডোর ফ্রেম।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ৩'-০"X৭'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের মেহগনি কাঠের ফ্রেম ৪" ক্রাম্প এবং অন্যান্য প্রয়োজনীয় হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে উডেন ডোর ফ্রেম ফিল্ডিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। ফিল্ডিং এর কাজ সম্পূর্ণ হওয়ার পর এনামেল পেইন্ট/পলিশ এর কাজ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। স্থান : স্টোর রুম।				
৭.	উডেন ফ্ল্যাশ ডোর।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ৩'-০"X৭'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের হার্ডওয়্যার, স্টপার, ৬"ছিটকানি, উন্নত মানের ৬"কবজা, গর্জন কাঠের প্রাই দ্বারা তৈরি সাটার, লকিং ব্যবস্থা ও প্রয়োজনীয় হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে উডেন ফ্ল্যাশ ডোর ফিল্ডিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে ফিল্ডিং এর কাজ সম্পূর্ণ হওয়ার পর এনামেল পেইন্ট/পলিশ এর কাজ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৮.	প্লেইন ড্রপ বীম এর কাজ।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১২ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ ঘন্টা ফায়ার প্রতিরোধক), গর্জন কাঠের সেকশন (৫০X২৫মি.মি) ৪" সি চ্যানেল, ১.৫" ফারিং চ্যানেল, রয়েল প্রাগ, জু এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্লেইন ড্রপ বীম এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেক্স				
৯.	ডেকোরেটিভ ড্রপ বীম।	বর্গ ফুট	১৫০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : জুটেক্স বোর্ড ১২মি.মি (সুপার টিক ভিনিয়ার), গর্জন কাঠের সেকশন (৫০X২৫মি.মি), জি.আই তার, রয়েল প্রাগ, জু, হুক, পেরেক, রং এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	(গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডেকোরেটিভ ড্রপ বীমের কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের পলিশ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট ক্রিয়ার পলিশ প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেজ/আম্বার/আহমেদ।				
১০.	প্রেইন পার্টিশন।	বর্গ ফুট	২০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১২ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ ঘন্টা ফায়ার প্রতিরোধক), গর্জন কাঠের সেকশন (৫০X২৫মি.মি) ৪" সি চ্যানেল, ১.৫" ফারিং চ্যানেল, রয়েল প্রাগ, জু এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্রেইন পার্টিশন এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেজ				
১১.	ডেকোরেটিভ উডেন পার্টিশন।	বর্গ ফুট	৫০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : জুটেজ বোর্ড ১২মি.মি (সুপারটিক ভিনিয়ার), গর্জন কাঠের সেকশন (৫০X২৫মি.মি), জি.আই তার, রয়েল প্রাগ, জু, ছক, পেরেক, রং ইত্যাদি। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডেকোরেটিভ উডেন পার্টিশন এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের পালিশ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেজ/আম্বার/আহমেদ।				
(খ) দরজা ও ভেতরের পার্টিশনের কাজ সমূহের টাকার পরিমাণ =					
(গ) সিলিং এর কাজ সমূহ।					
১.	প্রেইন সিলিং।	বর্গ ফুট	২৫০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১২ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ ঘন্টা ফায়ার প্রতিরোধক), ৪" সি চ্যানেল, ১.৫" ফারিং চ্যানেল, রয়েল প্রাগ, জু জিআই তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্রেইন সিলিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	প্রয়োগ করতে হবে (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেক্স				
২.	ডেকোরেটিভ ড্রপ সিলিং। ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১২ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ ঘন্টা ফায়ার প্রতিরোধক), ৪" সি চ্যানেল, ১.৫" ফারিং চ্যানেল, রয়েল প্রাগ, জি আই তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্লেইন সিলিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেক্স	বর্গ ফুট	৬৫০		
৩.	ডেকোরেটিভ ড্রপ রাউন্ড সিলিং। ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১২ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ ঘন্টা ফায়ার প্রতিরোধক), ৪" সি চ্যানেল, ১.৫" ফারিং চ্যানেল, রয়েল প্রাগ, জি আই তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্লেইন সিলিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেক্স	বর্গ ফুট	২০০		
৪.	ডেকোরেটিভ ড্রপ সিলিং (ম্যানেজার চেম্বার)। (ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : জুটেক্স বোর্ড ১২মি.মি (সুপারটিক ভিনিয়ার) গর্জন কাঠের সেকশন ৫০X২৫ মি.মি, জি.আই তার, রয়েল প্রাগ, জি, হুক, পেরেক, রং এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডেকোরেটিভ ড্রপ সিলিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের পালিশ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেক্স	বর্গ ফুট	৬০		
৫.	এ্যালুমিনিয়াম পারফোর্টেড মেটাল সিলিং। (ক) আকার : ৬০০ X ৬০০ মি.মি	বর্গ ফুট	৮০০		

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	(খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৬০০ X ৬০০ মি.মি মেটাল বোর্ড সিলিং, অ্যালুমিনিয়াম টি-বার ফ্রেম, রয়েল প্রাগ, হুক, জি আই তার, জু, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে মেটাল সিলিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৬.	জিপসাম বোর্ড সিলিং।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ৬০০ X ৬০০ মি.মি। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৬০০ X ৬০০ মি.মি জিপসাম বোর্ড সিলিং, অ্যালুমিনিয়াম টি-বার ফ্রেম, রয়েল প্রাগ, হুক, জি আই তার, জু, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে জিপসাম বোর্ড সিলিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
(গ) সিলিং এর কাজ সমূহের টাকার পরিমান =					
(ঘ) আসবাবপত্র এর কাজ সমূহ।					
১.	লো-হাইট কেবিনেট।	বর্গ ফুট	৬০		
	(ক) আকার : ৪'-০" X ১'-৪" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ৬ মিমি পিভিসি বোর্ড, লক, থাই হ্যান্ডেল, জু, কনসিল হিঙ্গ, ম্যাগনেট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে লো-হাইট কেবিনেট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
২.	ফুল-হাইট কেবিনেট।	বর্গ ফুট	২০০		
	(ক) আকার : ৪'-০" X ১'-৪" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ৬ মিমি পিভিসি বোর্ড, লক, থাই হ্যান্ডেল, জু, কনসিল হিঙ্গ, ম্যাগনেট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ফুল-হাইট কেবিনেট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৩.	অফিসার টেবিল।	সংখ্যা	৫		
	(ক) আকার : ৪'-৬" X ২'-৬" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড,				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	২"X২" ৪টি এম এস বক্স উল্লম্ব পোস্ট ও ১.৫"X১.৫"X ৫ মি.মি অনুভূমিক এমএস এ্যাক্সেল সাপোর্ট, ওয়্যার ক্যাপ, ওয়্যার ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম, জু, কনসিল হিঞ্জ এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে অফিসার টেবিল এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৪.	সার্বভার টেবিল।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ৪'-০" X ২'-৬" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ২"X২" ৪টি এম এস বক্স উল্লম্ব পোস্ট ও ১.৫"X১.৫"X ৫ মি.মি অনুভূমিক এমএস এ্যাক্সেল সাপোর্ট, ওয়্যার ক্যাপ, ওয়্যার ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম, জু, কনসিল হিঞ্জ এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে অফিসার টেবিল এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৫.	ম্যানেজার টেবিল।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ৫'-৬" X ২'-৬" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ২"X২" ৪টি এম এস বক্স উল্লম্ব পোস্ট ও ১.৫"X১.৫"X ৫ মি.মি অনুভূমিক এমএস এ্যাক্সেল সাপোর্ট, ওয়্যার ক্যাপ, ওয়্যার ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম, জু, কনসিল হিঞ্জ এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ম্যানেজার টেবিল এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৬.	ম্যানেজার সাইড টেবিল।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ৩'-৬" X ১'-৬" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ৬ মি.মি পিভিসি বোর্ড, লক, থাই হ্যান্ডেল, জু, কনসিল হিঞ্জ ম্যাগনেট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ম্যানেজার সাইড টেবিল এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৭.	মোবাইল ড্রয়ার ইউনিট।	সংখ্যা	৬		
	(ক) আকার : (দৈর্ঘ : ১'-৮" X প্রস্থ : ১'-৪" X উচ্চতা : ২'-০") (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, লক, থাই				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	হ্যান্ডেল, ক্র, ড্রয়ার চ্যানেল ইত্যাদি। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে মোবাইল ড্রয়ার ইউনিট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৮.	স্টীল মোবাইল ড্রয়ার ইউনিট।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার : (দৈর্ঘ : ১'-৮" X প্রস্থ : ১'-৪" X উচ্চতা : ২'-০") (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২২গেজ এম.এস সিট, এম.এস এ্যাঙ্গেল(৩৮X৩৮X৫মি.মি) উলফ পোস্ট, শেলফ ফ্রেম, লক, লেগ ক্যাপ ও রং এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে স্টীল মোবাইল ড্রয়ার ইউনিট কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৯.	ডাইনিং টেবিল।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : (দৈর্ঘ : ৫'-০" X প্রস্থ : ১'-৬" X উচ্চতা : ২'-৬") (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২" X ২" এম এস হলো বক্স ও ১৮ মিমি পারটেক্স বোর্ড, ১৬ মিমি গ্রানাইট, ক্র, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডাইনিং টেবিলের কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১০.	ডাইনিং ফ্লোর ও আপার হাইট কেবিনেট।	বর্গ ফুট	৩০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ক্র, কনছিলি হিজ, হ্যান্ডেল, ক্র, লক, ম্যাগনেট, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডাইনিং ফ্লোর ও আপার হাইট কেবিনেটের এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
১১.	পিভিসি পান্ডা কেবিনেট।	বর্গ ফুট	২০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" পিভিসি বোর্ড, ক্র, কনছিলি হিজ, হ্যান্ডেল, ক্র, তালা, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	(গ) কাজের বিবরণী : উল্লিখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডাইনিং চেয়ার ও আপার হাইট কেবিনেটের এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
১২.	ডাইনিং চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	৩		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : কৃত্রিম কাঠ, এমএস ফ্রেম, জু ইত্যাদি। (গ) কাজের বিবরণী : হাতিল এর চেয়ার মডেল (Voltaire-128) সরবরাহ করতে হবে (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৩.	ম্যানেজার রুমের চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : আখতার ফার্নিচার এর চেয়ার মডেল AFL-CRS-156 সরবরাহ করতে হবে। (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৪.	ম্যানেজার রুমের ডিজিটর চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : আখতার ফার্নিচার এর চেয়ার মডেল AFL-CRS-154 সরবরাহ করতে হবে। (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৫.	ম্যানেজার রুমের ২ সিটের সোফা-সেট সরবরাহ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : আখতার ফার্নিচার এর সোফা মডেল AFL-SOF-605 সরবরাহ করতে হবে। (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত সোফা নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৬.	অফিসার চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	৭		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : আখতার ফার্নিচার এর চেয়ার মডেল AFL-CRS-105 সরবরাহ করতে হবে। (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৭.	অফিসার ডিজিটর চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	৭		

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	(ক) আকার : মডেল অনুসারে । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : হাতিল এর চেয়ার মডেল (HPL-507-302-7-1-44) অথবা (Umberto-121) (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১৮.	গ্রুপ চেয়ার সরবরাহ ।	সংখ্যা	৩		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : নাভানা ফার্নিচার এর মডেল FCT - 4281) (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১৯.	সেন্টার টেবিল সরবরাহ ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ৯০০ মিমি X ৬০০ মিমি X ৪০০ মিমি (খ) দ্রব্যের বিবরণী : (Danube-111) অথবা (HPL-603-111-2-1-88) (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত সেন্টার টেবিল নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
২০.	রিভলভিং গার্ড টুল সরবরাহ ।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার ও দ্রব্যের বিবরণী : স্টান্ডার্ড সাইজ ও কালো রং । (খ) কাজের বিবরণী : Fouad Furniture এর মডেল (FCR-147) গার্ড টুল সরবরাহ করতে হবে । (গ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
২১.	ওয়েট পেপার বক্স ।	সংখ্যা	৮		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : Expose Furniture এর ওয়েট পেপার বক্স মডেল G-001 সরবরাহ করতে হবে । (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত ওয়েট পেপার বক্স নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে এবং ব্যাংক এর ইঞ্জিনিয়ারিং এ্যান্ড রিয়েল এস্টেট ডিপার্টমেন্টের দিকনির্দেশনা অনুযায়ী । অনুরূপ হেড অফিস লেভেল -০৭.				
২২.	ফটোকপি ডেস্ক ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ২'-০" X ৩'-০" X ২'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, লক ,থাই হ্যাভেল,জ, কনসিল হিষ্ট ।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।



	(খ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে মেলামাইন বোর্ড, লক, থাই হ্যাডেল, ক্র, কনসিল হিঞ্জ ইত্যাদি দ্বারা ফটোকপি ডেক্স এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
২৩.	সিপিইউ টলি।	সংখ্যা	৮		
	(ক) আকার : ০'-১০" X ১'-৩" X ২'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, চাকা, ক্র ও প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (খ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে সিপিইউ টলি এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
২৪.	কোট হ্যাংগার।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : বেইজ : ১'-১০" X ১'-০" X ০'-৩" উলম্ব সাপেট : ১'-৪" X ৩'-২" উলম্ব সাপেট : ০'-১০" X ৩'-১০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ক্র, কোট হ্যাংগার হুক ও প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (খ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে কোট হ্যাংগার এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। অনুরূপ হেড অফিস লেভেল -০৭.				
২৫.	এমএস স্টোর র্যাক।	সংখ্যা	১০		
	(ক) আকার : দৈর্ঘ্যঃ ৪'-০" X প্রস্থঃ ১'-৬" X উচ্চতাঃ ৮'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২২গেজ এম.এস সিট, এম.এস এ্যান্ডেল (৩৮ X ৩৮ X ৫মি.মি) উলম্ব পোস্ট, শেলফ ফ্রেম, লেগ ক্যাপ ও রং এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ৫ তাক বিশিষ্ট এমএস স্টোর রেক কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
(ঘ) আসবাবপত্র এর কাজ সমূহের টাকার পরিমান =					
(ঙ) বিবিধ কাজ সমূহ।					
১.	ক্যাশ কাউন্টার।	ফিট	১২		
	(ক) আকার : ৩ডি ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের ১৮ মি.মি প্রাই বোর্ড, ১৬ মি.মি গ্রানাইট/মার্বেল, ১০ মি.মি গ্লাস, ১.২৫" এস এস পাইপ, এসএস পোস্ট, এসিপি, ডকু পেইন্ট, ক্র, হুক, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	(গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা কাশ কাউন্টার এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাড : পারটেক্স/আমবার/সুপার।				
২.	ফ্লস্টেড পেপার।	বর্গ ফুট	৩০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) কাজের বিবরণী : ফ্লস্টেড পেপার (টাকি ব্রাড) প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ফ্লস্টেড পেপার ফিক্সিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৩.	ভারটিক্যাল ব্লাইন্ড।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের আমদানিকৃত পর্দা, খন্ড - ৫" ও কন্ট্রোলিং চেইন, নিচের ওজন প্রেট, নিচের চেইন এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ভারটিক্যাল ব্লাইন্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৪.	রোলার ব্লাইন্ড।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের আমদানিকৃত পর্দা, কন্ট্রোলিং চেইন, নিচের ওজন প্রেট, নিচের চেইন ও প্রয়োজনীয় সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা রোলার ব্লাইন্ড ফিক্সিং এর কাজ শেষ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ডিজাইন ও ড্রয়িং অনুসারে এবং ব্যাংক এর ইঞ্জিনিয়ারিং গ্র্যান্ড রিয়েল এস্টেট ডিপার্টমেন্টের দিকনির্দেশনা অনুযায়ী।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



৫.	কলাম ক্ল্যাডিং ।	বর্গ ফুট	২২০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের সরবরাহকৃত ডিজাইন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : গর্জন কাঠের ৫০X২৫ মি.মি, ফ্রেমিং সেকশন, ১২ মি.মি পারটেক্স বোর্ড, ১০ মি.মি ক্রিয়ার গ্লাস, ডিজিটাল গ্রাফিক্স প্রিন্ট, এস এস এপেল, সিলিকন গাম, রয়েল প্রাগ, জু এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে কলাম ক্ল্যাডিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৬.	ওয়াল প্যানেলিং ।	বর্গ ফুট	১৮০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : গর্জন কাঠের ফ্রেমিং সেকশন ৫০X২৫মি.মি, জুটেক্স বোর্ড ১২মি.মি (সুপার টিক ভিনিয়ার), রয়েল প্রাগ, জু, হুক, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ওয়াল প্যানেলিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের পলিশ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট ক্রিয়ার পলিশ প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৭.	ওয়াল পেপার ।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের আমদানিকৃত ওয়াল পেপার (ধরন: এমবুশ), আঠা এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ওয়াল পেপারের কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৮.	এসিপি ওয়াল প্যানেলিং ।	বর্গ ফুট	৮০		
	(ক) আকার : ৩ডি ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১"X১.৫" এম এস বক্স, অ্যালুমিনিয়াম চ্যানেল, এসিপি, রিপট, রয়েল প্রাগ, জু, হুক ইত্যাদি। (গ) কাজের বিবরণী : মালামাল সরবরাহ ফিটিং, এবং ফিলিং। ১"X১.৫" এম এস বক্স, অ্যালুমিনিয়াম চ্যানেল, এসিপি, রিপট, রয়েল প্রাগ, জু, হুক ও প্রয়োজনীয় মালামাল দ্বারা ওয়াল প্যানেলিং এর কাজ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



৯.	পিভিসি ফ্লোর ম্যাট ।	বর্গ ফুট	৪০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের পিভিসি ফ্লোর ম্যাট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে পিভিসি ফ্লোর ম্যাট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১০.	রোলিং শাটার ।	বর্গ ফুট	৮০		
	(ক) আকার : ৮' X ১০' । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নতমানের জি.পি.শীট (২৪ গেজ), ইস্পাত, রং এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে রোলিং শাটার এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । এছাড়াও ভাল মানের (বার্জার) এনামেল পেইন্ট দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১১.	কলাপসিবল গেট ।	বর্গ ফুট	৯০		
	(ক) আকার : ৯' X ১০' (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২৫ মি.মি X ২৫ মি.মি X ৫ মি.মি এম এস এ্যাসেল বার, ২০ মি.মি X ৫ মি.মি এম এস ফ্ল্যাট বার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে কলাপসিবল গেট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । ভাল মানের (বার্জার) এনামেল পেইন্ট দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১২.	ক্যাশ কাউন্টার ব্যাকগ্রাউন্ড ।	বর্গ ফুট	৪০		
	(ক) আকার : ৩ডি ড্রইং অনুসারে । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : গার্নন কাঠের ফ্রেমিং সেকশন ৫০X২৫ মি.মি, সাদা ভিনিয়ার বোর্ড, ডিজিটাল গ্রাফিক্স প্রিন্ট, রয়েল প্রাগ, ক্র, হক, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ক্যাশ কাউন্টার ব্যাকগ্রাউন্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । এছাড়াও ভাল মানের রং এ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । বোর্ডের ব্রাউ : পারটেক্স/আমবার/সুপার				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।



১৩.	নোটিশ বোর্ড ।	জব	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১/২" সাদা ভিনিয়ার বোর্ড, রয়েল প্রাগ, জু, ছক, পেরেক, ফোম, মকমল কাপড়, রং ও প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে দ্বারা নোটিশ বোর্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । এছাড়াও ভাল মানের রং দিয়ে এ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১৪.	এনথ্রোভড এলইডি সাইনেজ ।	সংখ্যা	৬		
	(ক) আকার : ১৬" X ৮" । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১০ মি.মি গ্রাস উন্নত মানের স্বচ্ছ একরেলিক সিট, লেজার কাটিং অক্ষর, এলইডি সবুজ/লাল রং এর, আঠা, চেইন, তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এনথ্রোভড এলইডি সাইনেজ এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । (এফসিএডি, ক্রেডিট, একাউন্ট ওপেনিং, ম্যানেজার, সাব-ম্যানেজার ও ক্যাশকাউন্টার এ ফিল্মিং করতে হবে)				
১৫.	ডিজিটাল নাম্বারিং বোর্ড ।	সংখ্যা	৬		
	(ক) আকার : ৮" X ৪" । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ডিজিটাল নাম্বারিং বোর্ড এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডিজিটাল নাম্বারিং বোর্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১৬.	চেক রাইটিং ডেস্ক ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১০ মি.মি টেম্পারড গ্রাস ও এস এস নব ও এস এস পোষ্ট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে চেক রাইটিং ডেস্ক এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।



১৭.	স্টিকার ।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের স্টিকার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে স্টিকার এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১৮.	স্টিকার লোগো ।	সংখ্যা	৪		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের স্টিকার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে স্টিকার লোগো এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১৯.	ডিবি বোর্ড প্যানেলিং ।	বর্গ ফুট	২০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১৬ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ ঘন্টা ফায়ার প্রতিরোধক) রয়েল গ্রাণ, জু, হুক, প্রাস্টিক পেইন্ট, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডিবি বোর্ড প্যানেলিং এর সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । বোর্ডের ব্রান্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
২০.	ব্রাডিং ।	বর্গ ফুট	১৫০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের ডিজিটাল প্রিন্ট, ৫ মি.মি পিভিসি বোর্ড, আঠা, ১" এসএস নব পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ব্রাডিং এর সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
২১.	এসিপি স্কাটিং ।	আরএফটি	১৬০		
	(ক) আকার : ৩ডি ড্রইং অনুসারে । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের এসিপি সীট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে স্কাটিং এর সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । (কলাম ক্ল্যাডিং, ওয়াল প্যানেলিং ইত্যাদি জায়গায় এসিপি স্কাটিং এর কাজ করতে হবে)				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।



২২.	একরিলিক লেটার ও লোগো।	বর্গ ফুট	৩০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩ মি.মি একরিলিক সীটের লেটার ও লোগো (পুরুত্ব ৩") ১২ মি.মি পিভিসি বোর্ডের উপর এল ই ডি লাইট, বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি, ক্যাবল, ঝু এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে একরিলিক লেটার ও লোগো এর সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
(ঙ) বিবিধ কাজ সমূহের টাকার পরিমান =					
(চ) সাইন বোর্ড এর কাজ সমূহ।					
১.	সাইড সাইন বোর্ড।	বর্গ ফুট	২০০		
	(ক) আকার : ৫০'-০" X ৪'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ডিজিটাল প্রিন্ট (প্যানাফ্লেক্স), অ্যালুমিনিয়াম প্রোফাইল বক্স (১.৫মিলি), ২৪ গেজের জিপি সিট, বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি, এলইডি টিউব লাইট (Energyplus/Pasha/Equivalent), ক্যাবল, জি আই তার, এনামেল পেইন্ট, এম এস এস্টেল (৩৮X৩৮X ৫মি.মি), ঝু ও এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্যানাফ্লেক্স সাইন বোর্ড এর সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
২.	বোথ সাইড সাইন বোর্ড।	বর্গ ফুট	৩০		
	(ক) আকার : ৩'-৬" X ৪'-০" (২টি) (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ডিজিটাল প্রিন্ট (প্যানাফ্লেক্স), অ্যালুমিনিয়াম প্রোফাইল বক্স (১.৫মিলি), ২৪ গেজের জিপি সিট, বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি, এলইডি টিউব লাইট (Energyplus/Pasha/Equivalent), ক্যাবল, জি আই তার, এনামেল পেইন্ট, এম এস এস্টেল (৩৮X৩৮X ৫মি.মি), ঝু, প্রয়োজনীয় ৪" এম এস পোস্ট ও আনুষঙ্গিক মালামাল। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্যানাফ্লেক্স বোথ সাইড সাইন বোর্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
(চ) সাইন বোর্ড এর কাজের টাকার পরিমান =					

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

(ছ) রং এর কাজ সমূহ।

১.	প্লাস্টিক পেইন্ট।	বর্গ ফুট	২০০০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : প্লাস্টিক ইমালসন পেইন্ট(বার্জার), স্যান্ড পেপার, সিরিশ কাগজ, ব্রাশ এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রইং অনুসারে দেওয়ালের ধূলা পরিষ্কার, ময়লা থেকে মুক্ত, সকল চিহ্ন ও স্কেল পদার্থ দূর করা, ফুসকুড়ি, স্যান্ড পেপার দ্বারা পৃষ্ঠতল ভালভাবে ঘষা এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রইং অনুসারে।				
২.	এনামেল পেইন্ট।	বর্গ ফুট	৪৫০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : এনামেল পেইন্ট (বার্জার), স্যান্ড পেপার, সিরিশ কাগজ, ব্রাশ ইত্যাদি (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রইং অনুসারে ঘিলের ধূলা পরিষ্কার, ময়লা থেকে মুক্ত, সকল চিহ্ন ও স্কেল পদার্থ দূর করা, ফুসকুড়ি, স্যান্ড পেপার দ্বারা পৃষ্ঠতল ভালভাবে ঘষা এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রইং অনুসারে।				

(ছ) রং এর কাজ সমূহের টাকার পরিমাণ =

(জ) ইলেকট্রিক্যাল এর কাজ সমূহ।

১.	পিভিসি পাইপ : উন্নত মানের আগুন প্রতিরোধক এবং ওয়াটার প্রুড ইলেকট্রিক পিভিসি পাইপ। (ল্যান, সিসিটিডি ও পিএবিএক্স এর পাইপ এবং কেবল ফিটিং এর কাজ করতে হবে) ল্যান, সিসিটিডি ও পিএ বি এক্স এর পাইপ গুলোর কালার আলাদা করতে হবে।				
	৩/৪" পি.ভি.সি পাইপ	ফিট	২০০০		
	১" পি.ভি.সি পাইপ	ফিট	১০০০		
	৩/৪" ফ্যাক্সিভাল পাইপ	ফিট	২০০		
	১" ফ্যাক্সিভাল পাইপ	ফিট	৩০০		
২.	কেবল ওয়্যাক				
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : ইনস্টলেশন সহ সিস্টেম কোর ফায়ার প্রতিরোধক (এফ আর এল এস) BRB/BBS কেবল এবং আনুষঙ্গিক মালামাল সমূহ।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	১সি X ১.৫ আর এম (লাল, সবুজ, কালো)	কয়েল	১১		
	১সি X ২.৫ আর এম (লাল, সবুজ, কালো)	কয়েল	১৪		
	১সি X ৪.০ আর এম (লাল, সবুজ, কালো)	কয়েল	৮		
	১সি X ৬.০ আর এম	ফিট	১০০		
	১সি X ১০.০ আর এম	ফিট	১০০		
	১সি X ১৬.০ আর এম	ফিট	১০০		
৩.	ডি.বি ও এস.ডি.বি বোর্ড ।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার : (২০"X৩০") (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১৮গেজের মেটাল সিটের এস.ডি.বি বক্স,ডি.বি বক্স, কজা ও নাট-বোল্ট, বাস বার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডি.বি ও এস.ডি.বি বোর্ড স্থাপনের এর কাজ কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
৪.	সার্কিট ব্রেকার	সংখ্যা	২০		
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : ১০-৩২এ এস.পি (Legrand, ABB, Energypac) (খ) কাজের বিবরণী : ১০-৩২এ এস.পি (Legrand, ABB, Energypac) এস.ডি.বি বোর্ড এর সাথে স্থাপন করতে হবে । (গ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
৫.	সার্কিট ব্রেকার (এম.সি.বি)	সংখ্যা	২০		
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : ১০-৩২এ টি.পি এম.সি.বি (Legrand, ABB, Energypac) (খ) কাজের বিবরণী : ১০-৩২এ টি.পি এম.সি.বি (Legrand, ABB, Energypac) এস.ডি.বি বোর্ড এর সাথে স্থাপন করতে হবে । (গ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
৬.	এম.সি.সি.বি	সংখ্যা	২		
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : ১৫০- ২০০এ টি.পি এম.সি.সি.বি (Adjustable Type, Legrand, Energypac) (খ) কাজের বিবরণী : ১০০-১৫০এ টি.পি এম.সি.সি.বি (Adjustable Type, Legrand, Energypac) এস.ডি.বি বোর্ড এর সাথে স্থাপন করতে হবে । (গ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
৭.	এল ই ডি প্যানেল লাইট ।	সংখ্যা	২৬		
	(ক) আকার : ৬" X ৬" স্কেয়ার । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৯৫, ৯৫, পেরেক ইলেকট্রিক তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার ।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।



	(গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এল ই ডি লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। লাইট এর ব্যান্ড : (Osaka, Energy plus, Pasha)				
৮	এল ই ডি প্যানেল লাইট।	সংখ্যা	১৮		
	(ক) আকার : ২৪"X২৪" এল ই ডি প্যানেল লাইট। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২৪"X২৪" এল.ই.ডি প্যানেল লাইট সেড (স্কেয়ার) জু, হুক, পেরেক ইলেকট্রিক তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এল ই ডি লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। লাইট এর ব্যান্ড: (Osaka, Energy plus, Pasha)				
৯.	এল ই ডি ট্রিপ লাইট।	ফিট	১৫০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের এল ই ডি ট্রিপ লাইট জু, হুক, ইলেকট্রিক তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এল ই ডি ট্রিপ লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১০.	এল ই ডি স্পট লাইট।	সংখ্যা	৫০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের এল.ই.ডি স্পট লাইট ৩" রাউন্ড, জু, হুক, ইলেকট্রিক তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এল ই ডি স্পট লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১১.	টি-৫ টিউব লাইট।	সংখ্যা	১০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মালামাল সরবরাহ ফিটিং এবং ফিক্সিং উন্নত মানের এল.ই.ডি টি-৫ টিউব লাইট (২৪"/৪৮") এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে টি-৫ টিউব লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



১১.	সুইচ, সকেট/স্টিল বক্স	সংখ্যা	৬০		
	(ক) আকার : ৩"X৩" স্টিল বক্স/ পিভিসি বক্স । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের ৩"X৩" স্টিল বক্স/ পিভিসি বক্স এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে ।				
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের নিম্নের সুইচ, সকেট এর সাথে অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ ।				
	৫এ, ২ গ্যাং (১ ওয়ে) সুইচ (Energypac-Easy)	সংখ্যা	১০		
	৫এ, ৩ গ্যাং (১ ওয়ে) সুইচ (Energypac-Easy)	সংখ্যা	১০		
	৫এ, ৪ গ্যাং (১ ওয়ে) সুইচ (Energypac-Easy)	সংখ্যা	৩০		
	১০এ, ২ পিন সকেট (Energypac-Easy)	সংখ্যা	১০		
	১৩এ, ৩ পিন সকেট/মাল্টি সকেট (Energypac-Easy)	সংখ্যা	৩০		
	১৫এ, ডিপি সুইচ (Energypac -Easy)	সংখ্যা	২		
১৩.	আর্থিং এর কাজ ।	জব	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা অনুযায়ী রেসিস্ট্যান্ট ভ্যালু ০.৫-০.৮ ওহম থাকতে হবে । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : জি.আই পাইপ ২০০ ফিট, কপার কন্ডাক্টর ৪গেজি, ২৪০ ফিট কপার রড, জু, নাট, বোল্ট প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সমূহ । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা আর্থিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । বি.দ্র : উল্লেখিত কাজ সমূহ ১ বছরের ওয়ারেন্টি সহ সম্পন্ন করতে হবে ।				
১৪.	বার্গলার এলার্ম বেল ।	জব	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১টি বার্গলার এলার্ম বেল (আমদানিকৃত), ৩টি বেল পুশ (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা বার্গলার এলার্ম এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । এলার্ম এর ব্রান্ড (SunergyModel/Legrand) (ক্যাশ কাউন্টার, সাব ম্যানেজার, ম্যানেজার রুমে সংযোগ স্থাপন করতে হবে) (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে				
১৫.	প্রবেশধিকার নিয়ন্ত্রণ যন্ত্র ।	জব	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : (1) Access Control System / Auto Lock System Brand : ZK TECO Model : F-18 (Password, Card and Finger) Country of Origin : China				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।



(2) Exit Reader (Brand : ZK TECO, Model:-KR-500) Origin: China	সংখ্যা	১		
(3) Magnetic Lock (280 KG) Brand: Vians, Model: 280	সংখ্যা	১		
(4) 280U- Channel, Brand: Vians	সংখ্যা	১		
(5) 280-Z- Bracket (if required)	সংখ্যা	১		
(6) Exit / Push Button	সংখ্যা	১		
(7) Proximity Card Brand: Mango	সংখ্যা	৫		
(8) UPS 1200 VA Brand: Power Guard	সংখ্যা	১		
(9) Adapter, Cable (CAT-6, BRB), pipe and other required accessories	সংখ্যা	১		
(গ) উল্লিখিত মালামাল দ্বারা প্রবেশাধিকার নিয়ন্ত্রণ যন্ত্র স্থাপনের কাজ করতে হবে ।				
(জ) ইলেকট্রিক্যাল কাজ সমূহের টাকার পরিমান =				

ঠিকাদারের স্বাক্ষরের সঙ্গে সীল ও তারিখ

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।



PROPOSED LAY OUT PLAN OF KHILGAON SUB BRANCH, DHAKA

